

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**УНИВЕКО - 50****СРЕДСТВО ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НАЛИПАНИЯ СВАРОЧНЫХ БРЫЗГ****ТУ 20.59.41-013-22451861-2022****НАЗНАЧЕНИЕ**

Унивеко-50 - антипригарное средство пролонгированного действия. Создает на защищаемых поверхностях антиадгезионную пленку, предотвращающую налипание брызг расплавленного металла, устойчивую при изготовлении сварочного шва за несколько операционных проходов. Предназначено для усиленной защиты околошовной зоны, металлических поверхностей, конструкций и сварочного оборудования от налипания брызг расплавленного металла при ручной и автоматической дуговой сварке, лазерной и плазменной резке.

Эффективно для защиты стекла, натурального камня, керамогранита, санфаянса, пластика и других поверхностей, от потока раскаленных частиц металла и абразива, образующихся при работе с углошлифовальными и отрезными машинами.

СОСТАВ

Смесь электрохимически синтезированного активированного водного раствора ПАВ, целевые добавки. Не содержит силикон!

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	прозрачная жидкость
Цвет	синий
Плотность при 25°C, кг/м ³	1030±5%
pH конц.	не менее 8,5

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Средство готово к применению. Добавление воды или растворителей не допускается. Перед применением взболтать. Избегать чрезмерно обильного нанесения!

1. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Обработка поверхностей производится при помощи распылителя или кистью тонким слоем. Можно приступать к сварочным работам, не дожидаясь высыхания раствора. По окончании сварочных работ брызги металла, попавшие в защитный слой, легко удаляются металлической щеткой или ветошью.

После проведения сварочных работ, излишки средства необходимо смыть 1-2% очищающим раствором «ТМС-Унивеко» и/или чистой водой, протереть насухо. Последующее нанесение ЛКМ не требует обезжиривания, но рекомендуется сделать первый пробный выкрас в зоне применения средства.

2. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗ СТЕКЛА, НАТУРАЛЬНОГО КАМНЯ, КЕРАМИКИ, ПЛАСТИКА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОТОКА РАСКАЛЁННЫХ ЧАСТИЦ МЕТАЛЛА И АБРАЗИВА

Обработка поверхностей производится при помощи распылителя или кистью тонким слоем в зоне работы углошлифовальных и отрезных машин. После нанесения средства можно приступать к работам, не дожидаясь его высыхания. При необходимости нанести второй слой. По окончании работ частицы металла и абразивного шлама, попавшие на защитный слой, легко удаляются щеткой или влажной ветошью.

РАСХОД СРЕДСТВА

Теоретический расход средства **20 - 35 г/м²**.

Расход и длительность сохранения защитных свойств нанесенного слоя средства зависит от таких факторов, как: толщина наносимого слоя средства, характеристик свариваемых материалов, режимов сварочных процессов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ СО СРЕДСТВОМ

Безопасен для человека. При попадании на кожу – промыть водой с мылом. Использовать защитные очки. При попадании в глаза - промыть водой. При появлении стойкого раздражения – обратиться к врачу. Не проглатывать.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить и транспортировать при температуре от +5°C до +35 °C в плотно закрытой таре. Допускается замораживание. После размораживания не теряет свойств. Хранение средства осуществляется в сухом прохладном месте в складских помещениях с обязательным наличием общеобменной приточно-вытяжной вентиляции, вдали от воздействия прямых солнечных лучей, нагревательных приборов, в местах, недоступных для детей.

УТИЛИЗАЦИЯ

Тара подлежит переработке либо утилизации как бытовые отходы. Средство является водорастворимым, биоразлагаемым, пожаровзрывобезопасным, нетоксичным.

СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца в невскрытой заводской упаковке при соблюдении условий хранения и транспортировки.